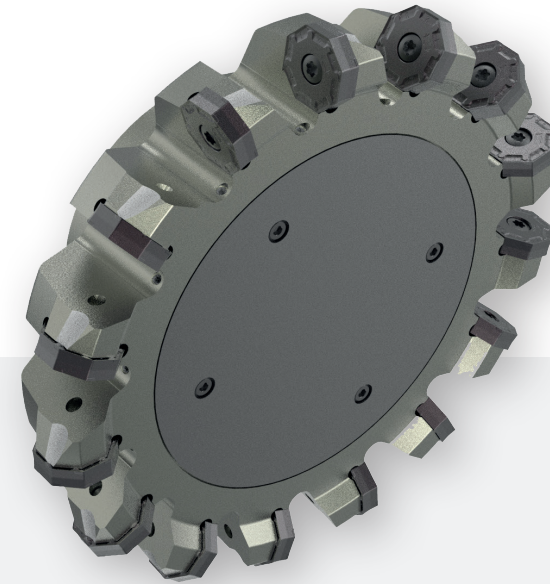
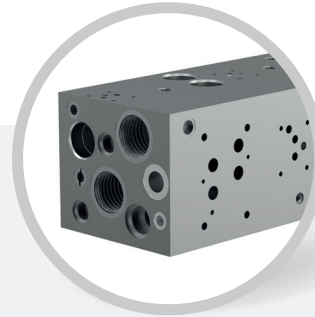


K

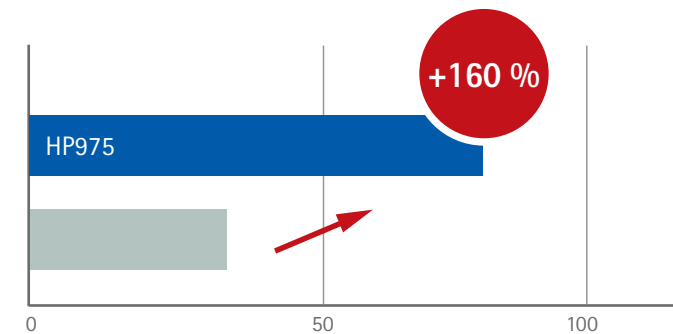
# VENTILGEHÄUSE

Fräsen der Planflächen



Werkstoff	GGG50	
Werkzeug	Planfräser	Sonderplanfräser NeoMill®-16-Face
Wendeschneidplatten (WSP)	WSP	ONKU070508R-M05-HP975
Werkzeug-Ø [mm]	200	
Zähnezahl z	12	15
Schneidkanten pro WSP	16	
Kühlung	Emulsion	
$v_c$ [m/min]	300	180
$f_z$ [mm]	0,12	0,19
$v_f$ [mm/min]	660	804
$a_p$ [mm]	4	
$a_e$ [mm]	max. 90	
Anzahl Schnitte	1	

## Bearbeitete Bauteile\*



- Taktzeitreduzierung von 22 %
- Standzeit um 160 % gesteigert
- CPP wurde um 47 % reduziert